



MORE THAN A VISION

AUF INTELLIGENTE FRAGEN GIBT ES NICHT
NUR EINE ANTWORT

Unsere Lösungen zur Identifikation.

SICK
Sensor Intelligence.

MORE THAN A VISION

Um Identifikationsaufgaben effizient zu lösen, benötigt man in der Realität mehr als nur eine Technologie. Mit SICK haben Sie die Wahl: Drei Technologien, eine Philosophie: Ihre Kundenbedürfnisse stehen an erster Stelle.

SICK ist seit Jahrzehnten Vorreiter für Vision-Lösungen, Marktführer im Bereich des industriellen Codelesens, RFID-Spezialist sowie Experte für Anschlusstechnik und Big Data. All das ist notwendig für professionelle Identifikation. Mit mehr als 6.500 Mitarbeitern und einer globalen Organisation ist SICK mit erfahrenen Technologieexperten und Spezialisten für Ihre Industrie direkt in Ihrer Nähe. Es braucht mehr als nur eine Vision, um Ihre täglichen Herausforderungen zu lösen. Wir finden, es braucht vielmehr Intelligenz.



→ www.sick.de/more-than-a-vision

**Auf intelligente Fragen gibt es nicht nur eine Antwort.
Die beste Technologie hängt von der Aufgabe ab.**

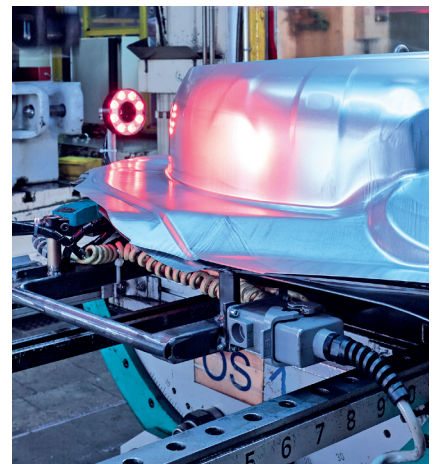
Bei jeder Identifikationsaufgabe stellt sich die Frage nach der optimalen Technologie. Und wie so oft im Leben gibt es nicht nur eine Antwort auf alle Fragen. Die bestmögliche Lösung ist immer individuell auf die technischen und wirtschaftlichen Rahmenbedingungen der Anwendung zugeschnitten.

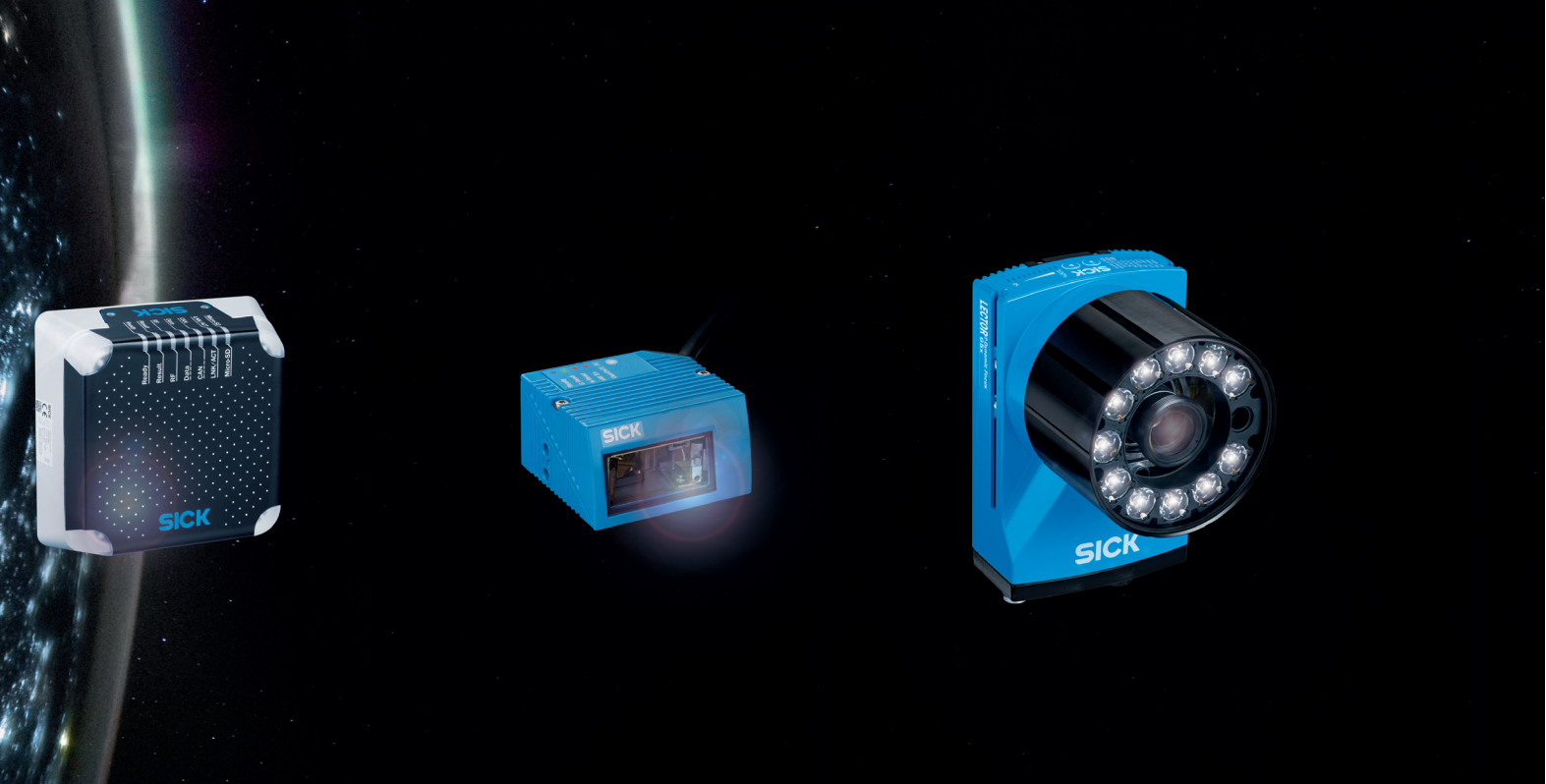
Drei Identifikationstechnologien beherrschen seit vielen Jahren den Markt: RFID, laserbasierte Barcode-scanner und kamerabasierte Codeleser. Als Marktführer im Bereich der automatischen Identifikation beherrscht SICK nicht nur alle wesentlichen Technologien, sondern stellt auch die richtigen Fragen, um aus dem Technologieportfolio die richtige Wahl zu treffen. Darüber hinaus bietet SICK „Big Data“-Lösungen wie Package Analytics, um Ihre Prozessdaten zu visualisieren und somit über globale Datentransparenz kontinuierliche Prozessoptimierung zu ermöglichen.

Kamerabasierte Codeleser

Kamerabasierte Codeleser zeichnen sich durch ihre Flexibilität bei der Auswahl der Codeart aus. Neben den 1D-Barcodes identifizieren sie über verschiedene Bildverarbeitungsalgorithmen 2D-Codes wie z. B. die häufig verwendeten DataMatrix, QR- oder Maxi-Codes sowie Klerschrift. Ein Wechsel von Barcodes zu 2D-Codes kann somit problemlos vollzogen werden.

- Flexible Codelesung (1D, 2D und OCR)
- Livebild und Bildspeicherung für Analyse oder Datenarchivierung
- Omnidirektionale Lesung mit nur einem Gerät
- Lesung, Bewertung und Analyse sogar von beschädigten Codes
- Verlässliche Lesung von Codes mit stark variierenden Modulbreiten
- Keine bewegten Teile





Laserbasierte Barcodescanner

Barcodescanner besitzen eine hervorragende Schärfentiefe und können deshalb Barcodes auf unterschiedlich hohen Objekten ohne Probleme identifizieren. Durch die großen Öffnungswinkel von bis zu 60° deckt bereits ein Gerät die meisten Förderbandbreiten ab.

- Exzellente Schärfentiefe und große Lesefeldbreite
- Unempfindlich gegen Fremdlicht
- Keine zusätzliche Beleuchtung notwendig
- Zuverlässige Lesung selbst bei foliengeschützten Codes und anderen reflektierenden Oberflächen
- Hohe Leseraten in Start-Stopp-Situationen und bei Objektstillstand
- Geringe Kosten

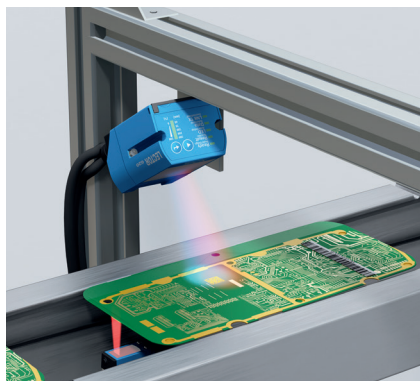
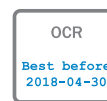


RFID

Der Einsatz von RFID lohnt sich insbesondere bei rauen Umgebungsbedingungen wie extremen Temperaturen oder bei physisch stark beanspruchten Identifikationsobjekten. Im Vergleich dazu benötigen optische Technologien jederzeit eine Sichtverbindung, um den Code zu erkennen und sind somit anfälliger gegenüber Abnutzung oder Verschmutzung.

- Kein Sichtkontakt zum RFID-Tag notwendig
- Omnidirektionale Lesung
- Zuverlässiger Einsatz bei rauen Umgebungsbedingungen
- Große Abstände zwischen Lesestelle und Objekt möglich
- Kurze Lesezyklen und Möglichkeit der Pulk-Erfassung
- Wiederbeschreibbarkeit der Tags und hohe Speicherkapazität
- Industrietaugliches Design

KAMERABASIERTE CODELESER



Lector®62x – Clever. Einfach. Industriell.

Der kamerabasierte Codeleser ist speziell zugeschnitten auf die Anforderungen der Industrie. Er identifiziert höchst zuverlässig die gängigsten Codearten: In Bewegung oder im Stillstand, sogar bei schlechtester Codequalität. Die sehr kompakte Bauform gewährleistet einen flexiblen Einbau selbst bei wenig Platz. Die verschiedenen Produktvarianten bieten die passende Lösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen.

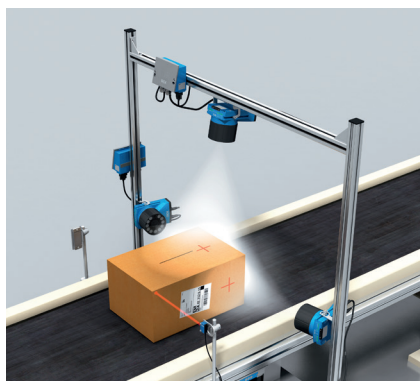


→ www.mysick.com/de/Lector62x



Lector®63x – Intelligent. Flexibel. Intuitiv.

Der Lector®63x ist ein kamerabasierter Codeleser, der mit Blick auf ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis entwickelt wurde. Mit einer Bildauflösung von 2 Megapixeln, seinem kompakten Gehäuse und dem flexiblen optischen Design ist er bestens gerüstet für die anspruchsvollsten Anwendungen in der Fabrikautomation. Die hardwarebeschleunigte Verarbeitung und intelligente Dekodierung garantieren eine effiziente Leseperformance in der Logistik.



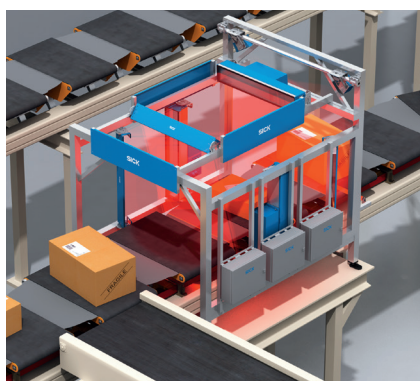
Lector®64x/65x – Flexible Codelesung am laufenden Band

Die kamerabasierten Codeleser Lector®64x/65x meistern die Herausforderungen in der Logistik- und Fabrikautomation. Dank ihrer Bildwechselfrequenz von 40 Hz und Echtzeit-Decodierung identifizieren sie zuverlässig 1D-, 2D- und direkt markierte Codes in Höchstgeschwindigkeit. Die Bildauflösung von 1,7 bis 4 Megapixel ermöglicht ein großes Sichtfeld. In Kombination mit dem dynamischen Fokus wird höchste Flexibilität bei der Codepositionierung, der Objekthöhe und der Transportgeschwindigkeit erreicht.



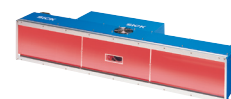
→ www.mysick.com/de/Lector64x

→ www.mysick.com/de/Lector65x



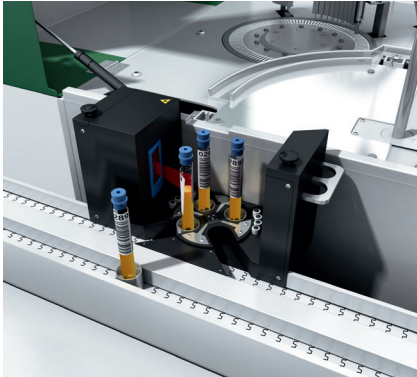
ICR89x – Schneller. Zuverlässiger. Brillanter.

Das Track-and-trace-System basierend auf der Zeilenkamera ICR89x ist die ideale Lösung für alle High-End-Applikationen im Bereich der Linear- und 2D-Codelesung in Transport- und Logistikprozessen. Darüber hinaus ermöglicht die hervorragende Bildqualität der integrierten ICR89x-Kamera den Einsatz in OCR- und Videocodieranwendungen. Je nach Anwendung kann das System durch weitere Produkte, z. B. ein Volumenmesssystem, erweitert werden.



→ www.mysick.com/de/ICR89x

BARCODESCANNER



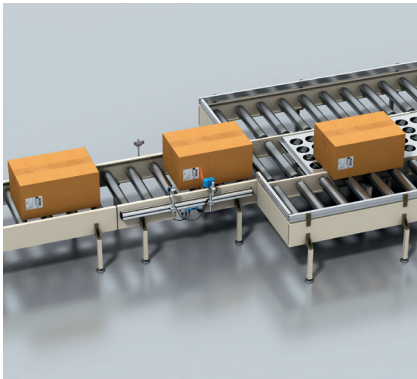
CLV61x/62x – Leistungsstarke Scanner, flexibler Einsatz

Die CLV61x-Serie besteht aus kompakten, leistungsfähigen Barcodescannern. Um für die jeweilige Applikation die beste Lösung anbieten zu können, sind verschiedene Varianten (CAN, Feldbus) verfügbar. Der CLV62x kombiniert hohe Leseleistung mit der Code-Rekonstruktion SMART620, einem Lesealgorithmus, der beschädigte oder halb verdeckte Barcodes trotzdem präzise erfassen kann. Der CLV62x ist als serielle Variante sowie auch mit integrierter Ethernetschnittstelle, inklusive EtherNet/IP- und PROFINET-Protokoll, verfügbar.



→ www.mysick.com/de/CLV61x

→ www.mysick.com/de/CLV62x



CLV63x – Scannerlösung für Logistik und Automation

Der CLV63x kombiniert hohe Leseleistung mit der nochmals gesteigerten Code-Rekonstruktion SMART, einem Lesealgorithmus, der beschädigte oder halb verdeckte Barcodes trotzdem präzise erfassen kann. Integrierte Funktionstaster sowie ein integrierter LED Bargraph ermöglichen eine schnelle Inbetriebnahme, einfaches Starten der Lesediagnose sowie das Einlernen eines Matchcodes ohne PC. Unterschiedliche Leseabstände sind durch Varianten wie Long-, Mid- oder Short-Range abgedeckt.



→ www.mysick.com/de/CLV63x

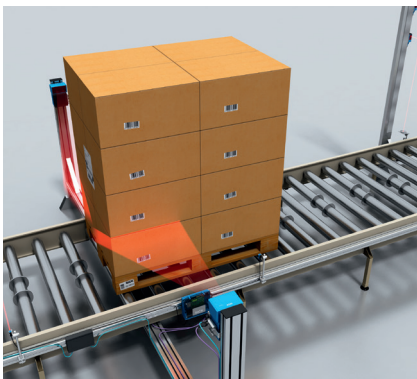


CLV65x – Immer im (Auto-) Fokus

Der Hochleistungsscanner CLV65x mit Autofokus identifiziert Barcodes mit unterschiedlichen Modulbreiten von 0,25 mm bis 1,0 mm mit extrem hoher Schärfentiefe von 1.425 mm. Die gesamte Produktfamilie ist so flexibel ausgelegt, dass nahezu jede Leseanforderung erfüllt werden kann. Durch den integrierten Webserver sind Diagnosedaten wie z. B. Leseratestatistiken abrufbar. Dieser Scanner mit integriertem Ethernet und optionalem Schwingspiegel ist der kompakteste seiner Klasse und ideal für den Einsatz in der Lager- und Fördertechnik geeignet.



→ www.mysick.com/de/CLV65x



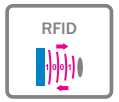
CLV69x – Leistungsstark auf höchstem Niveau

Der Barcodescanner CLV69x bietet höchste Leseleistung bei schnellster Verarbeitung und hoher Lesesicherheit. Die Autofokusfunktion ermöglicht die höhenunabhängige Lesung von Codes innerhalb des Lesefelds. Dank der integrierten Code-Rekonstruktionstechnologie SMART+ liest der Scanner Barcodes nicht nur tiltunabhängig, sondern decodiert selbst stark verschmutzte oder teilweise zerstörte Codes. Dank seines integrierten Trackings lassen sich Standardapplikationen mit dem CLV69x ohne zusätzlichen Systemcontroller lösen. Die neuartige Anschlusstechnik mit integriertem Parameterspeicher bietet zusätzliche Flexibilität bei der Realisierung unterschiedlicher Applikationen.



→ www.mysick.com/de/CLV69x

RFID

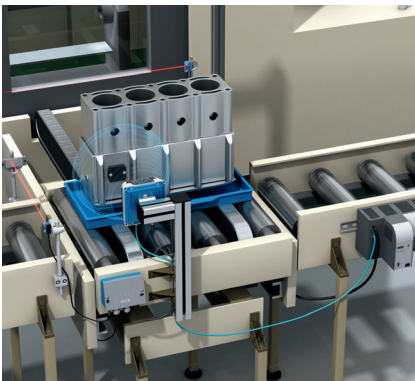


RFH6xx – Intelligent identifizieren mit RFID

Der RFH6xx ist ein ISO/IEC-15693-kompatibles RFID-Schreib-/Lesegerät für Reichweiten bis 240 mm. Dank kompakter Bauform und integrierter Antenne lassen sich existierende Anlagen mit dem RFH6xx kostengünstig und flexibel erweitern. Die Unterstützung gängiger Feldbussysteme über eine universelle Anschlusstechnik erleichtert die Integration in fast jede Applikation. Die integrierte Signal- und Datenverarbeitung lässt hohe Geschwindigkeiten im Prozess zu und ermöglicht den Einsatz als autarke dezentrale Einheit. Der RFH6xx erfüllt alle Funkanforderungen nach CE und FCC und ist somit weltweit einsetzbar.



→ www.mysick.com/de/RFH6xx

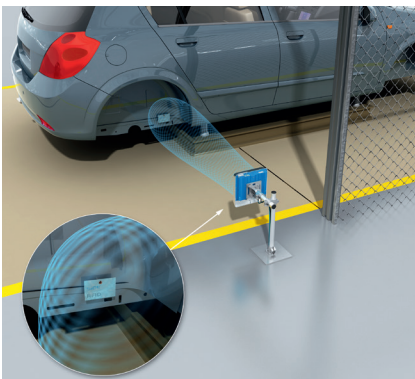


RFU62x – UHF für kleine Reichweiten

Der RFU62x ist ein UHF-RFID-Schreib-/Lesegerät, geeignet für Reichweiten von bis zu 1 m. Die Transponderkommunikation ist kompatibel mit dem Standard ISO/IEC18000-6C (EPC Class 1 Gen 2). Die Bedienung erfolgt wahlweise über die Benutzeroberfläche SOPAS oder direkt über ASCII-Kommandos. Der gut definierte und abgegrenzte Schreib-/Lesebereich eignet sich besonders gut für die automatische Identifikation bei kleinen Objektabständen, z. B. in der Fördertechnik.

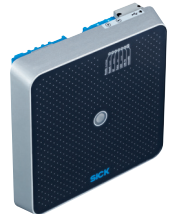


→ www.mysick.com/de/RFU62x



RFU63x – Einfache Integration, Intelligenz inklusive

Der RFU63x löst dank der intelligenten Prozesslogik Applikationsaufgaben in den Bereichen Produktion, Logistik und Verkehr selbstständig und kann auch als „Stand-alone-System“ eingesetzt werden. Integrierte Funktionen wie Datenverarbeitung und Filterung sorgen dabei für eine optimale und stabile Leseperformance. Über das Cloning-Back-up-System können die Parameter auf andere Geräte übertragen werden – die Zeit für den Geräteaustausch und beim Setup wird somit stark reduziert.



→ www.mysick.com/de/RFU63x

ANSCHLUSSTECHNIK



4Dpro

In puncto Wirtschaftlichkeit gewinnt insbesondere das Vernetzen von Auto-ID-Sensoren immer mehr an Bedeutung. SICK stellt sich dieser Herausforderung und bietet mit der Plattform 4Dpro ein Produktportfolio, das für Feldbussysteme bestens geeignet ist. Das Ergebnis: Freiheit bezüglich der Auswahl der gewünschten Identifikationstechnologie und eine flexible Einbindung in zahlreiche Feldbustechnologien mit geringem Verkabelungsaufwand.



→ www.sick-4Dpro.de

HANDBELDSCANNER



IDM14x – Der Vielseitige für Büro, Logistik und Lager

Die Handheldscanner IDM14x lösen eine Vielzahl von Barcode-Applikationen. Die Geräte lesen alle gängigen 1D-Barcodes, die PDF-fähigen Geräte auch gestapelte Codes wie z. B. PDF417. Alle Geräte sind äußerst leicht und liegen durch das ergonomisch geformte Gehäuse gut in der Hand. Mit kabelgebundenen, Bluetooth- und WLAN-Varianten stehen für die jeweilige Applikation optimale Lösungen zur Verfügung. IDM14x ist die ideal Lösung für Büroautomation, Fabrikautomation sowie Lager und Logistik.



→ www.mysick.com/de/IDM14x



IDM16x – Mobile Zuverlässigkeit für die Industrie

Der IDM16x bietet beste Performance bei der Identifikation von Barcodes – und dies bei hoher Verfügbarkeit dank seiner industriellen und robusten Ausführung. Das IP-65-Gehäuse ist beständig gegen Wasser und Staub und übersteht 50 Fallproben aus 2 m Höhe auf Beton. Seine schnelle Integration in alle gängigen industriellen Netzwerke bietet höchstmöglichen Bedienkomfort. Dank Funkvarianten wie Bluetooth und WLAN sind Flexibilität und Mobilität garantiert. Der IDM16x ist somit die ideale Ergänzung, um die Produktivität in der Fabrik- und Logistikautomation zu steigern.



→ www.mysick.com/de/IDM16x



IDM24x – 2D-Codes komfortabel und sicher identifizieren

Der Handheldscanner IDM24x erkennt sicher und zuverlässig zweidimensionale, aber auch alle gängigen linearen und gestapelten Codes. Eine innovative, miniaturisierte Matrixkamera ermöglicht eine schnelle Code-Identifikation, egal in welcher Drehlage sich der Code befindet. Der Scanner liegt durch die extrem leichte, ergonomische Bauform gut in der Hand und sichert bequemes Arbeiten. Kabelgebundene Versionen, Funkvarianten und die einfache Bedienung sind die wichtigsten Voraussetzungen für den täglichen Einsatz auch in verschiedensten nicht industriellen Anwendungen.



→ www.mysick.com/de/IDM24x



IDM26x – Robuste 2D-Code-Identifikation in rauen Umgebungen

Der Handheldscanner IDM26x erkennt sicher und zuverlässig zweidimensionale Codes, aber auch alle gängigen linearen, gestapelten oder DPM-Codes. Durch das robuste, IP-65-geschützte Gehäuse hält der Handheldscanner auch widrigen Umgebungsbedingungen stand. Trotzdem ist er leicht, liegt gut in der Hand und kann dank dreifacher Lesebestätigung durch LED, Beeper und Vibration intuitiv bedient werden. Für die Integration in industrielle Feldbusse, z. B. PROFIBUS oder PROFINET, können Anschlussmodule von SICK genutzt werden.



→ www.mysick.com/de/IDM26x

SICK AUF EINEN BLICK

SICK ist einer der führenden Hersteller von intelligenten Sensoren und Sensorlösungen für industrielle Anwendungen. Mit über 6.500 Mitarbeitern und mehr als 50 Tochtergesellschaften und Beteiligungen sowie zahlreichen Vertretungen weltweit sind wir immer in der Nähe unserer Kunden. Ein einzigartiges Produkt- und Dienstleistungsspektrum schafft die perfekte Basis für sicheres und effizientes Steuern von Prozessen, für den Schutz von Menschen vor Unfällen und für die Vermeidung von Umweltschäden.

Wir verfügen über umfassende Erfahrung in vielfältigen Branchen und kennen ihre Prozesse und Anforderungen. So können wir mit intelligenten Sensoren genau das liefern, was unsere Kunden brauchen. In Applikationszentren in Europa, Asien und Nordamerika werden Systemlösungen kundenspezifisch getestet und optimiert. Das alles macht uns zu einem zuverlässigen Lieferanten und Entwicklungspartner.

Umfassende Dienstleistungen runden unser Angebot ab: SICK LifeTime Services unterstützen während des gesamten Maschinenlebenszyklus und sorgen für Sicherheit und Produktivität.

Das ist für uns „Sensor Intelligence.“

Weltweit in Ihrer Nähe:

Australien, Belgien/Luxemburg, Brasilien, China, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Indien, Israel, Italien, Japan, Kanada, Mexiko, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Rumänien, Russland, Schweden, Schweiz, Singapur, Slowenien, Spanien, Südafrika, Südkorea, Taiwan, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, USA, Vereinigte Arabische Emirate.

Ansprechpartner und weitere Standorte → www.sick.com