



# Inspektion vor erstmaliger Inbetriebnahme

JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG ZUM SCHUTZ IHRER MITARBEITER

**SICK**  
Sensor Intelligence.

Überprüfung und Optimierung

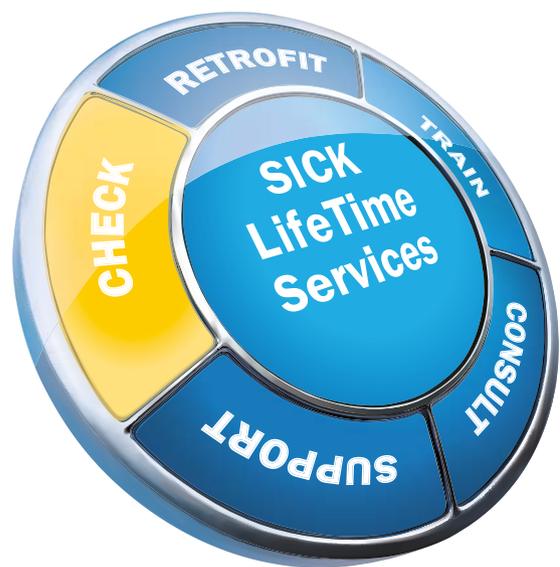
## Inspektion vor erstmaliger Inbetriebnahme

Produktionsanlagen und -maschinen nehmen durch kürzere Durchlaufzeiten und hohe Anforderungen an die Mitarbeiter an Komplexität zu. Umso wichtiger ist es, dass sich insbesondere das Bedienpersonal auf die Sicherheit der Maschinen verlassen kann.

Die Sicherheit von Maschinen und Anlagen zu gewährleisten ist daher nicht nur Aufgabe der Hersteller. Insbesondere Betreiber von Maschinen und Anlagen sind dazu verpflichtet, sichere Arbeitsmittel bereitzustellen. Die Experten von SICK unterstützen Maschinenbetreiber dabei mit ihrem Wissen und ihrer Erfahrung.

Die Inspektion vor der ersten Inbetriebnahme einer Maschine oder Anlage stellt sicher, dass die ordnungsgemäße Montage sowie die Eignung und die sichere Funktion der sicherheitstechnischen Ausrüstung überprüft und entsprechend dokumentiert wurden.

Um eine hohe und gleichbleibende Prüfqualität sicherzustellen, werden die Experten von SICK zertifiziert und ihre Kompetenz regelmäßig aktualisiert, überprüft und auditiert.



[www.sick.com/inspektion](http://www.sick.com/inspektion)

## Leistungsumfang

### Bausteine der Inspektion vor erstmaliger Inbetriebnahme durch SICK

- Überprüfung des Vorhandenseins erforderlicher Dokumente (Risikobeurteilung, Installationsanleitung, Betriebsanleitung, nur EU: CE Konformitäts- oder Einbauerklärung)
- Feststellung der korrekten Auswahl der technischen Schutzeinrichtungen entsprechend den normativen Anforderungen
- Feststellung der sachgerechten Installation der Schutzeinrichtungen gemäß Spezifikation
- Überprüfung der Installation und Wirkungsweise der Schutzeinrichtung entsprechend der Anforderung und dem momentanen Gebrauch der Maschine durch ausgebildete, erfahrene Experten
- Überprüfung der korrekten Integration der Schutzeinrichtung bis zur Signalübergabe in den sicherheitsrelevanten Teil der Steuerung nach Typ und Kategorie
- Ausschluss aller im Prüfumfang erkennbaren Möglichkeiten, die Schutzeinrichtung durch Fehlanwendung zu umgehen
- Nachjustieren der optischen Schutzeinrichtungen und Beseitigung von Verunreinigungen (bei Bedarf)
- Dokumentation und Empfehlung zur Beseitigung von eventuellen Mängeln innerhalb des Prüfumfanges
- Erstellung und Durchsprache des Inspektionsberichts als Teil der Maschinendokumentation
- Erteilung des Prüfsiegels bei positivem Ergebnis des Prüfumfanges

## Voraussetzungen

### Voraussetzungen für eine Inspektion vor erstmaliger Inbetriebnahme durch SICK

- Dokumentation: Betriebsanleitung, Installationsanweisung, Gefährdungsbeurteilung für den Verwendungsort der Maschine, Nur EU: CE Konformitäts- oder Einbauerklärung
- Messprotokoll der Nachlaufmessung des Herstellers. Alternativ: Beauftragung mit der Inspektion vor erstmaliger Inbetriebnahme
- Betriebsbereite Maschine inklusive Werkzeuge mit installierten und funktionierenden Schutzeinrichtungen
- Erfahrener Bediener oder Wartungstechniker zur Bedienung der Maschine in allen Betriebsarten

## Unsere Kompetenz

Sie exportieren oder nutzen Maschinen – weltweit. Für Ihre Rechtssicherheit haben wir die Kompetenz – weltweit. Unsere über 150 Experten für funktionale Sicherheit in über 80 Ländern sind nah bei Ihnen und Ihren Projekten. Wir sind vor Ort und unterstützen Sie mit unserer Kompetenz in funktionaler Sicherheit.

Die jahrelange Erfahrung aus der Ausrüstung vieler Maschinen und Anlagen ist unsere Basis für maßgeschneiderte und individuelle Lösungen, Sicherheitssysteme und Services, die auch zukünftigen Anforderungen gerecht werden. Dies ermöglicht uns, Sicherheit und Produktivität immer mehr zu vernetzen.

## Mögliche Zusatzdienstleistungen

- Nachlaufmessung

## Ihr Nutzen

- Qualifizierte Aussage zur Erfüllung des Schutzziels der Schutzeinrichtung
- Nachweis der Umsetzung der gesetzlichen Prüfpflicht
- Schriftliche Dokumentation in Form eines Inspektionsberichts
- Vervollständigt die Maschinendokumentation
- Hohe Prüfqualität durch Zertifizierung und regelmäßige Überprüfung der Inspektionsstelle nach ISO IEC 17020 und nachhaltiges Kompetenzmanagement
- Schnelles Identifizieren des Sicherheitsstatus und des Gültigkeitszeitraums durch Prüfsiegel
- Sicherheit durch frühzeitiges Erkennen geänderter Einsatzbedingungen und von Manipulationen
- Hohe Maschinenverfügbarkeit durch regelmäßiges Überprüfen und ggf. Beseitigen von Verunreinigungen oder Nachjustierung

